

## **Prohlášení o shodě EG**

### **Dle směrnice pro stroje EG 2006/42/EG, dodatek II A**

Tímto prohlašujeme, že níže označený stroj svojí koncepcí a konstrukcí, jakož i v provedení námi uvedeném do oběhu, splňuje základní bezpečnostní a ergonomické požadavky směrnice 2006/42/EG. V případě námi neodsouhlasené změny stroje pozbývá toto prohlášení platnost.

**Výrobce:** Arnz FLOTT GmbH  
Werkzeugmaschinen  
Vieringhausen 131  
42857 Remscheid

### **Popis a identifikace stroje:**

Konstrukční provedení stroje: Pásová bruska

Typ stroje : BSM 75, BSM 75 A, BSM 75 A pol, BSM 150, BSM 150 A, BSM 150 A pol

Rok výroby:

Číslo stroje:

### **Použité harmonizované normy, zejména:**

#### **Směrnice ES**

Směrnice pro stroje ES (2006/42/EG)  
Směrnice EMV (el.magn. kompatibilita) (2014/30/EU)  
Směrnice pro nízká napětí 2014/35/EU  
Směrnice RoHS-II 2011/65/EU

#### **Použité harmonizované normy**

EN 12100 část 1 a část 2: 2010  
EN 12717:2001 / A1:2009  
EN ISO 13849-1: 2015  
EN 60204-1: 2006 /  
A1:2009 EN 50370-1:  
2005  
EN 61000-3-2: 2014  
EN 61000-3-3: 2013

### **Osoba zplnomocněná pro technickou dokumentaci:**

Dipl. Wirtsch. Ing. J.P. Arnz  
Vieringhausen 131  
42857 Remscheid

#### **Místo / datum:**

Remscheid, 01.11.2016

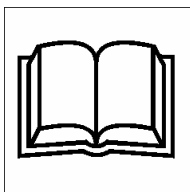
#### **Údaj k osobě zplnomocněné k podpisu:**

J.P. Arnz, jednatel a společník

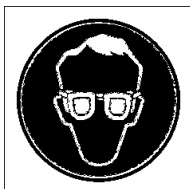
#### **Podpis:**



Bezpečnostní pokyny



Přečtěte si pozorně a úplně bezpečnostní pokyny a návod k obsluze!



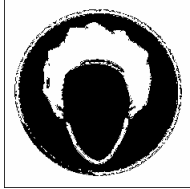
Používejte ochranu očí!



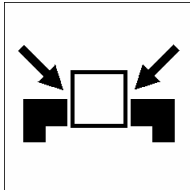
Používejte ochranu sluchu!



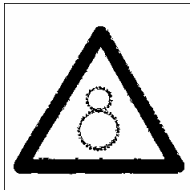
Noste vhodný pracovní oděv!  
Za chodu stroje se nesmí používat rukavice!



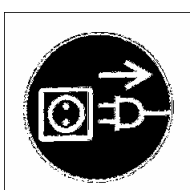
V případě dlouhých vlasů používejte síťku na vlasy!



Obrobky bezpečně upněte!










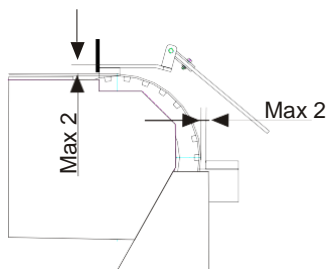
Chraňte se před otáčejícími se díly!



V případě provádění údržby a oprav zásadně vytáhněte síťovou zástrčku!

## Technické údaje

	<b>BSM 75</b> <b>BSM 75 A</b>	<b>BSM 75 A/pol</b>	<b>BSM 150</b> <b>BSM 150 A</b>	<b>BSM 150 A/pol</b>
	2000 x 75 mm	2000 x 75 mm	2000 x 150 mm	2000 x 150 mm
	30 m / s	15/30 m / s	30 m / s	15/30 m / s
	∅ 200 x 75 mm	∅ 200 x 75 mm	∅ 200 x 150 mm	∅ 200 x 150 mm
	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
	400 V, 50 Hz 3,75 kW	400 V, 50 Hz 3,75/4,40 kW	400 V, 50 Hz 3,75 kW	400 V, 50 Hz 3,75/4,40 kW
	80 dB (A)	80 dB (A)	80 dB (A)	80 dB (A)
	10 - 40 °C	10 - 40 °C	10 - 40 °C	10 - 40 °C
<b>kg</b>	80 kg 90 kg	105 kg	90 kg 100 kg	115 kg
<b>Č.:</b>	<b>374.000 BSM 75</b> <b>374.001 BSM 75 A</b>	<b>374.002 BSM 75 A/pol</b>	<b>374.020 BSM 150</b> <b>374.021 BSM 150A</b>	<b>374.022 BSM 150 A/pol</b>



## **Vážený zákazníku!**

Děkujeme, že jste se rozhodl pro tento kvalitní výrobek společnosti FLOTT!

Nákupem tohoto stroje jste současně získali výrobek, který na základě svého pracovního výkonu, konstrukce, uživatelského komfortu a kvality zaujímá téměř jedinečnou pozici na trhu se stroji. Právě vynikající kvalita FLOTT vám dává jistotu, že budete moci tento stroj využívat po dlouhé časové období a s vysokou účinností. Stroj má veskrze příznivou cenu a poskytuje vám stále prokazatelnou přidanou hodnotu ve prospěch vaší společnosti a vašich zákazníků!

### **Vysoká kvalita výrobků FLOTT. Tradice nás zavazuje...**

V roce 1854 byl v městě Remscheid založen malý rodinný podnik, který vyvinul ruční vrtačky a prsní vrtačky nejvyšší kvality a vyráběl je pro německý trh. S těmito produkty ovlivňovala firma Arnz FLOTT - obráběcí stroje dějiny průmyslu, a proto je v odborných kruzích často uznávána jako „pionýr“ vrtací techniky. Dnes je společnost na základě svých vynikajících zkušeností a kvality výrobku silně exportně orientovaná.

### **Vždy v blízkosti svých zákazníků - „High Quality – made in Germany“.**

Neboť společně se svými partnery v Evropě je společnost FLOTT nejen společností s nejbohatší tradicí, nýbrž také vedoucím výrobcem nejmodernějších a nejkvalitnějších vrtaček, pil a brusek v Evropě.

### **Tradice zavazuje - K inovacím.**

Nečinnost je vše jiné než FLOTT. Jako společnost orientující se na budoucnost a uživatele investuje FLOTT trvale téměř 5% ročního obrátu na vlastní výzkumné a vývojové projekty. Permanentní optimalizace a především inteligentní, branži odpovídající inovace v oblasti technologií vrtání, řezání a broušení vypovídá - doloženo četnými patenty, ochrannými právy, oceněními zákazníků a oceněními za design - více než zřetelně o inovační síle a legendárním pionýrském duchu společnosti. Pro zákazníky toto znamená, že se mohou spolehnout, že pořízením stroje FLOTT obdrželi vývojově perfektní vyzrálý produkt z oblasti technologie vrtání, řezání a broušení. Neboť výrobek odráží vždy poslední stav výrobní techniky při zohlednění ergonomických parametrů uživatele. Přesvědčivá garance a přídavný výkon součástí dodávky: tradičně maximální kvalita a servis. Od roku 1854...



**Nerespektování následujících bezpečnostních pokynů může mít za následek vážné poranění osob a poškození předmětů!**

Jak je při používání strojů obvyklé, je jejich použití spojeno s určitými nebezpečími. Jestliže je stroj používán při dodržování bezpečnostních pokynů, může být značně snížena možnost výskytu zranění nebo poškození obrobku, stroje nebo předmětů v pracovním prostoru. Tento stroj byl koncipován pro určité aplikace. Důrazně doporučujeme neměnit konstrukčně toto zařízení ani neprovádět aplikace, pro které nebyl stroj koncipován a dimenzován. Pokud máte jakékoliv dotazy ohledně používání tohoto stroje, **NEPOUŽÍVEJTE** stroj do té doby, než dostanete potřebné podrobné instrukce od vašeho prodejce nebo společnosti FLOTT.

- Stroj nikdy neprovozujte bez dohledu; opusťte stroj teprve po jeho zastavení!
  - Musí být dodržovány údaje výrobců nástrojů týkající se zpracovávaných materiálů, maximálně přípustných otáček, maximálního posuvu, použití chladicích maziv a upínacích přípravků obrobku!
  - Záruku na bezporuchový provoz přejímáme pouze pro originální náhradní díly firmy FLOTT!
  - Před výměnou brusného pásu, před otevřením stroje a před každým přestavováním je bezpodmínečně nutné vytáhnout zástrčku.
  - Před zapnutím stroje je třeba zajistit, aby byla všechna ochranná zařízení nastavena do příslušné polohy.
  - Stroj smí být připojen pouze k napětí uvedené na typovém štítku.
  - Jestliže stroj není pod dohledem, vytáhněte, prosím, síťovou zástrčku.
  - V případě používání stroje noste těsně přiléhající oděv, popřípadě si vyhrňte rukávy, sejměte šperky a odložte kravaty a dlouhé vlasy si svažte dozadu nebo si je zakryjte.
  - Osoby, které provádějí činnost v pracovním prostoru kartáče, musí používat bezpečnostní ochranné brýle nebo úplnou ochranu obličeje s boční ochranou.
  - Při držení a vedení obrobku je nutné vždy dbát na to, aby se prsty nedostaly do brusné spáry.
  - Nesmí být opracovávány obrobky, které jsou pro garantovaný výkon příliš veliké. Obrobky, které nemohou být z důvodu velikosti nebo tvaru bezpečně naloženy, nesmí být opracovávány.
  - I v případě stanoveného způsobu použití mohou i při dodržení všech bezpečnostních předpisů existovat ještě následující zbytková rizika:
    - Nesmí se používat brusné pásy s trhlinami nebo deformované brusné pásy.
    - Postavte pásovou brusku na rovnou plochu a přišroubujte ji k ní.
    - Před upnutím je zapotřebí brusné pásy důkladně zkontrolovat.
    - Doporučuje se používání prostředků na ochranu sluchu.
    - Brousit a odjehlovat můžete jen díly zbavené tuku. Nebezpečí požáru!
    - Vaky na prach a filtry pravidelně čistěte. Nebezpečí požáru!
    - Nebezpečí v důsledku elektrického napájení všeobecně.
    - Nebezpečí v důsledku odmrštěných částí nástroje.
    - Zpětný ráz obrobku příp. částí obrobku.
    - Nebezpečí způsobené emisí zdravotně nebezpečného prachu při provozu bez odsávání.
    - Broušení a leštění dílů z aluminia a jejich slitin
- Rozvířený hliník a magnéziový prach může mít za následek explozi, jestliže existují zdroje zapálení, např. jiskry, hořící cigarety. Je však zapotřebí odvádět brusný prach do oddělených odsávacích zařízení a zamezit usazování prachu v potrubí. Střídavé broušení materiálů tvořících a netvořících jiskry je povoleno jen na speciálně vybavených bruskách. Tyto stroje musí disponovat různými brusnými zónami a oddělenými odsávacími zařízeními pro rozdílný prach. Kromě toho musí být dodržovány zvláštní intervaly údržby a čištění. Brusky pro střídavé broušení musí být odpovídajícím způsobem označeny. Jednotlivá potřebná bezpečnostní opatření při broušení hliníku a jeho slitin je třeba zjistit u příslušného technického dozoru příslušného zaměstnavatelského svazu. Podrobnosti lze také nalézt ve „Směrnících k zamezení nebezpečí prachových požárů a explozí při broušení, kartáčování a leštění hliníku a jeho slitin“ (ZH 1/32).

## Transport

### **Pozor! Zkontrolujte dodávku bezpodmínečně na úplnost a poškození!**

Poškození v důsledku přepravy je třeba neprodleně nahlásit přepravci (spedici, poště, dráze, apod.).

(viz žlutý formulář) Stroj je vhodný pro transport pomocí **vysokozdvíhých vozíků nebo paletových vozíků**. Platí obvyklá a místní platná ustanovení pro transport strojů.

## Uvedení do provozu

Je nutné vždy respektovat upozorňovací štítky na stroji a tyto udržovat v čitelném stavu.

Instalaci, provoz, údržbu a opravy smí být prováděny pouze k tomuto oprávněnými a kvalifikovanými pracovníky.

Od pracovníků obsluhy se očekává, že bude používat bezpečné způsoby práce a všechny místní platné bezpečnostní předpisy a ustanovení.

Provozovatel je zodpovědný za to, aby byl stroj stále udržován v provozně bezpečném stavu a aby nebyla obcházena instalovaná bezpečnostní zařízení, nebo vyřazována z funkce.

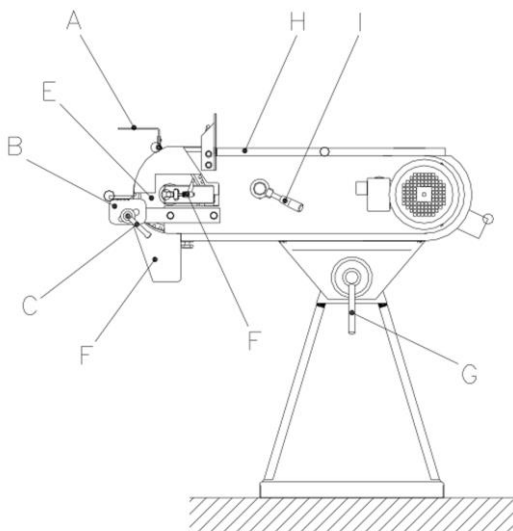
Tyto bezpečnostní předpisy jsou všeobecného druhu a platí pro různé typy strojů a různou výbavu.

Proto se může stát, že některé údaje je nutné odpovídajícím způsobem přenést na příslušný typ stroje. Kromě obvyklých bezpečnostních předpisů platných pro obráběcí stroje a jejich komponenty je nutné zejména dbát následujících bezpečnostních pokynů.

Mějte návod k obsluze vždy k dispozici pro personál obsluhy a dbejte na to, aby obsluha a údržba byla prováděna podle pokynů. Nerespektování tohoto návodu k obsluze a/nebo svévolné změny na námi dodaných strojích příp. jejich komponentech, mají za následek zánik garančních nároků. Výrobce nepřijímá žádnou zodpovědnost za jakákoliv poškození nebo zranění, která vzniknou v důsledku nerespektování bezpečnostních předpisů nebo zanedbáním obvyklé péče a opatrnosti při manipulaci, při provozu, při údržbě nebo v důsledku neautorizovaně nebo neodborně provedené opravy stroje.

Namontujte ochranu očí, odsávací hadici a příp. prachový vak před uvedením stroje do provozu. Hadicové spony pro montáž odsávacích hadic najdete v prachovém vaku. Namontujte ochranu očí (A). Zkontrolujte, zda je brusná podložka (B) namontována min. 2 mm před brusným pásem a zda je rukojeť (C) napnutá. Otočte kontaktním kotoučem rukou a seřídte pás pomocí rukojeti (D), až se právě dotýká kontaktního kotouče. Zkontrolujte, zda je správně upnutá krabice pro rozžhavené částice. Nastavte pracovní výšku uvolněním nebo napnutím přestavovací páky (G). (Obr. 1)

Zkontrolujte směr chodu pásu. (Jestliže se stroj otáčí proti předepsanému směru otáčení, zkontrolujte proudovou přípojku. Případně jsou fáze stroje přehozené.) Zajistěte správné uzemnění stroje. Upevněte stroj vhodným materiálem k podlaze.



(Obr. 1)

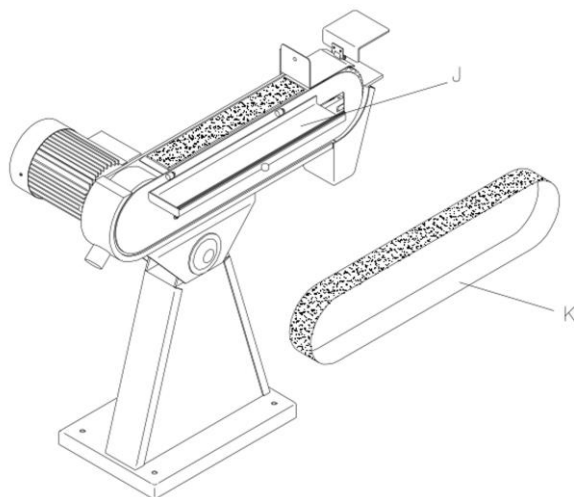
### **Výměna brusného pásu a seřízení pásu**

**Pozor! Výměna pásu smí být prováděna pouze za úplného klidu pásu a při vytažené síťové zástrčce!**

Při výměně pásu uvolněte brusný pás pomocí páky (I), viz obr. 1

Otevřete víko (J) a odstraňte brusný pás (K) tím způsobem, že jej opatrně posunete proti směru otáčení a současně jej stáhnete bočně z vodícího kolečka. Pak odstraňte pás stejným způsobem z hnacího kolečka. (Obr. 2)

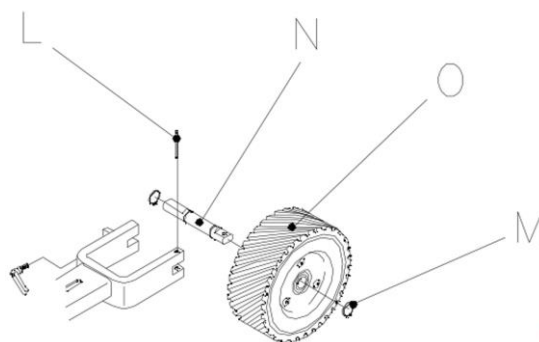
Nasadte nový brusný pás v opačném pořadí, zkontrolujte však, že šipky na vnitřní straně pásu ukazují ve směru otáčení; pak napněte pás pomocí páky (I) a seřídte jeho přímý chod pomocí páky (D), viz obr. 1.



(Obr. 2)

### **Výměna kontaktního kotouče**

Při výměně kontaktního kotouče demontujte brusný pás, brusnou podložku a krabici na rozžhavené částice. Pomocí 6 mm trnu vytlačte kolík (M) a pak je možné vytáhnout kontaktní kotouč s osou a ložiskem. Pak odstraňte pojistný kroužek (P) a osu (N) je možné demontovat. Nový kontaktní kotouč (O) namontujte v obráceném pořadí.



(Obr. 3)

### **Kontaktní broušení**

Všeobecné broušení, broušení nástrojů a odjehlování např. svarových švů atd. se provádí na kontaktním kotouči. Při broušení na kontaktním kotouči položte obrobek na brusnou podložku rovnoběžně a v úhlu 90° k broušené ploše.

### **Broušení rovinných ploch**

Broušení rovinných ploch se provádí při otevřeném krytu pásu. Materiál musí být přitom pevně přitlačován ke grafitové podložce (8).

## Údržba stroje

Odstraňte ze stroje usazeniny prachu pomocí tlakového vzduchu. Používejte přitom vždy ochrannou masku proti prachu, která zamezí vdechování prachu!

Vyprazdňujte prachový vak denně po použití stroje. Dbejte přitom platných předpisů na likvidaci odpadu týkající se likvidace zbytků po broušení.

Po každé výměně brusného pásu zkontrolujte hnací a vodící váleček stroje, zda tyto nejsou opotřebené a/nebo poškozené. Čistěte pravidelně kontaktní kotouč a brusnou podložku. Uspokojivého broušení rovinných ploch může být dosaženo pouze při použití bezvadné grafitové podložky.

V opačném případě musí být tato vyměněna. Vadné díly neprodleně vyměňte!

## Osvětlení

Zajistěte dostatečné osvětlení stroje dle zákonných ustanovení a předpisů bezpečnosti práce. Pokud neexistují žádné normy pro osvětlení, pak byste se měli postarat o minimální osvětlení 300 Lux.

## Hlučnost

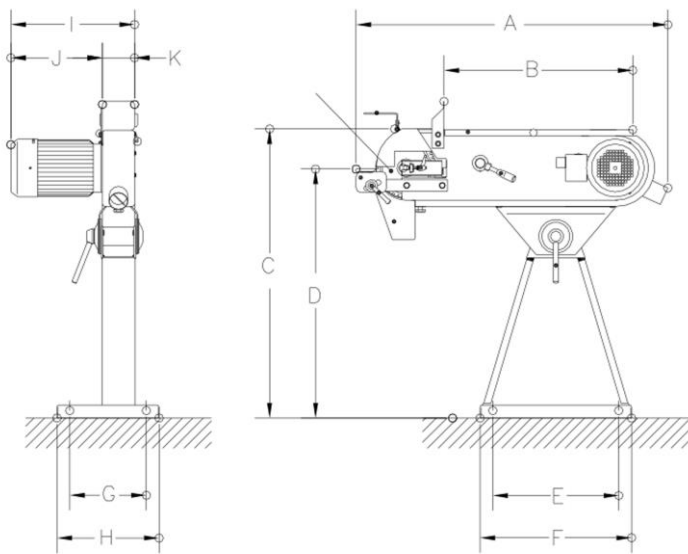
Hladina hluku pásové brusky činí za chodu naprázdno 80 dB (A).

Při posuzování celkové hlučnosti stroje musí být vzata v úvahu hladina hluku pracovního prostředí.

## Odsávání

V případě dlouhodobého provozu je nutné odsávání. Jestliže je k dispozici vhodná vnitropodniková odsávání, musí být v místě instalace k dispozici výkon cca 400 m<sup>3</sup>/h pro stroj BSM 75, příp. 600 m<sup>3</sup>/h pro stroj BSM 150.

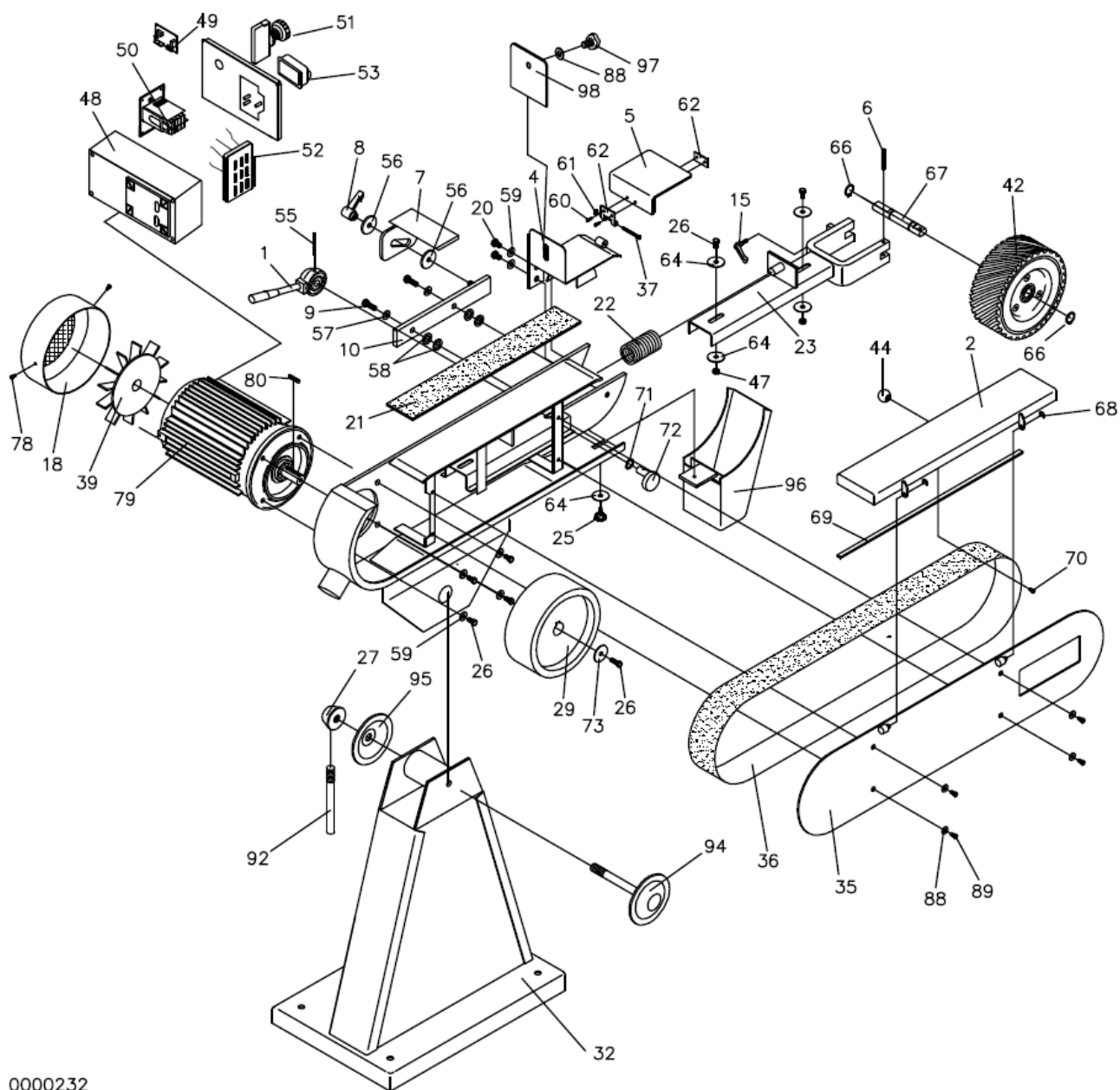
## Rozměry



Model	A	B	C	CZ	E	F	J	G	H	I	K
BSM 75/BSM 75 A /BSM 75 A pol	995	660	835	780-1070	435	506	306	270	340	199	107
BSM150/BSM150 A /BSM150 A pol	955	660	835	780-1070	435	506	306	270	340	491	185



**Rozložený pohled BSM 75 / BSM 150 (obr. 4)**



0000232

## Seznam náhradních dílů

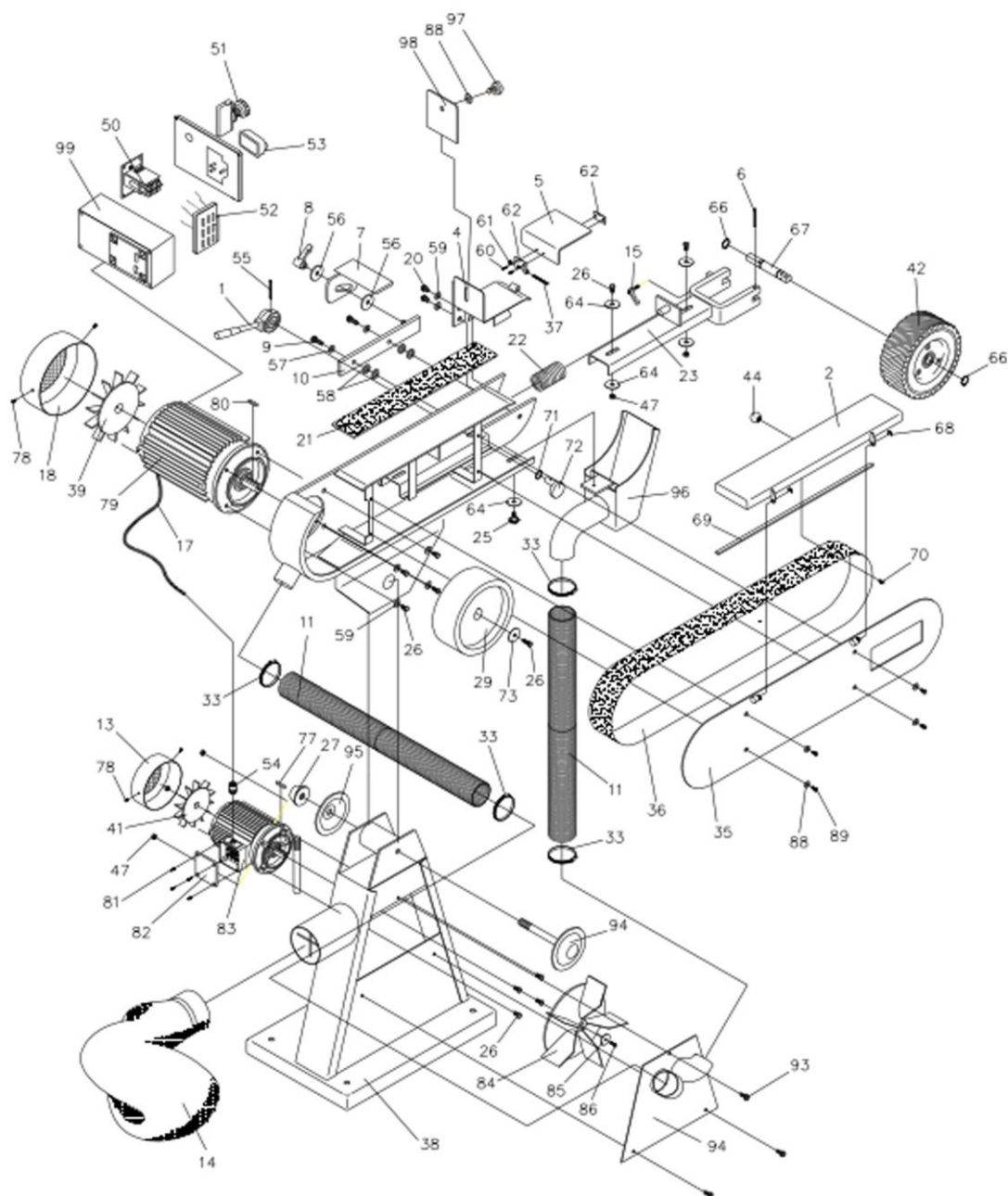
S výjimkou dílů, které byly z důvodu technických inovací vyřazeny z výroby.

Obr.	Poz.	Název	Objednací číslo	
			BSM 75 374000	BSM 150 374020
4	1 55	Přestavovací páka pro napínání pásu Upínací pouzdro DIN1481 Ø4x50mm	374006	374006
4	2	Víko	374007	374008
4	4	Ochranný úhelník	374009	374010
4	5	Ochrana proti jiskrám*	374011	374012
4	7	Brusná podložka *	374013	374014
4	8	Upínací páka M10 pro brusnou podložku	009200	009200
4	9	Šroub DIN933 M10x25 mm	003630	003630
4	10	Držák brusné podložky	374015	374015
4	15	Upínací páka M6x30 mm	009770	009770
4	18	Kryt ventilátoru náhonového motoru	374075	374075
4	20	Šroub DIN912 M8x12 mm	006388	006388
4	21	Grafitová podložka 620 mm *	374042	374043
4	22	Pružina 5,5x43x125x11 mm *	374017	374017
4	23 6	Vidlice kontaktního kotouče Upínací pouzdro DIN1481 Ø6x50 mm	374018	374019
4	25	Hvězdicová rukojeť Ø32 M6x20 mm	009750	009750
4	26	Šroub DIN933 M8x20 mm	003620	003620
4	27	Příruba přestavovací páky	374026	374026
4	29	Hnací kolo	374027	374028
4	32	Stojan stroje bez odsávání	374029	374029
4	35	Boční víko	374025	374025
4	36	Brusný pás zrnitosti 40 *	371150	371125
		Brusný pás zrnitosti 60 *	371151	371126
		Brusný pás zrnitosti 80 *	371152	371127
		Brusný pás zrnitosti 100 *	371153	371128
		Brusný pás zrnitosti 120 *	371154	371129
		Pro nerezovou ocel a šedou litinu		
		Brusný pás zrnitosti 40 *	371824	371828
		Brusný pás zrnitosti 60 *	371825	371829
		Brusný pás zrnitosti 80 *	371826	371830
		Brusný pás zrnitosti 120 *	371827	371831
4	39	Kolo ventilátoru pro náhonový motor	374031	374031
4	42	Kontaktní kotouč s ložiskem *	374032	374033
4	44	Kulová rukojeť M6 *	374066	374066
4	47	Pojistná matice DIN985 M8	006401	006401
4	48	Skříňka spínače	374034	374034
4	49	Brzdový modul (volitelné) (pouze jednorychlostní stroje)	374036	374036
4	50	Tepelné relé *	374037	374072
4	51	Spínač nouzového zastavení	374038	374038
4	52	Relé *	374039	374039
4	53	Spínač start/stop	374041	374041
4	56	Kotouč Ø10x45x4 mm	374067	374067
4	57	Podložka DIN125 Ø 10,5 mm	003028	003028
4	58	Podložka DIN9021 Ø 10,5 mm	003106	003106
4	59	Podložka DIN125 Ø 10,5 mm	003028	003028
4	60	Šroub DIN7985 M4x8 mm	006710	006710
4	61	Pojistná matice DIN985 M6	006520	006520
4	62 37	Svěrný díl Šroub DIN7985 M6x45 mm	374069	374069

4	64	Podložka DIN125 Ø 8,4mm	006419	006419
4	66	Pojistný kroužek DIN471Ø20 mm	006397	006397
4	67	Hřídel kontaktního kotouče	374044	374045
	68	Pojistný kroužek DIN471 Ø7 mm		
4	69	Pryžová lišta *	374046	374046
4	70	Šroub DIN933 M6x12 mm	006498	006498
4	71	Pružná podložka 14x0,3x21	374047	374047
4	72	Excentr desky motoru	374048	374048
4	73	Podložka Ø 8,4mm	006419	006419
4	78	Šroub DIN7985 M4x8 mm	006710	006710
4	79	Náhonový motor *	374049	374049
	80	Pero hřídele motoru		
4	88	Podložka Ø 6,4mm	006418	006415
4	89	Šroub DIN933 M6x10 mm	006498	006498
4	92	Přestavovací páka	374051	374051
4	94	Upínací kotouč s hřídelí	374052	374052
4	95	Upínací kotouč	374053	374053
4	96	Krabice na rozžhavené částičky bez odsávání	374073	374074
4	97	Hvězdicová rukojeť M6x10 mm	007241	007241
4	98	Doraz	374056	374057

\* Díly podléhající opotřebení

**Rozložený pohled BSM 75A / BSM 75A pol / BSM 150A / BSM 150A pol (obr.5) .**



**Seznam náhradních dílů**

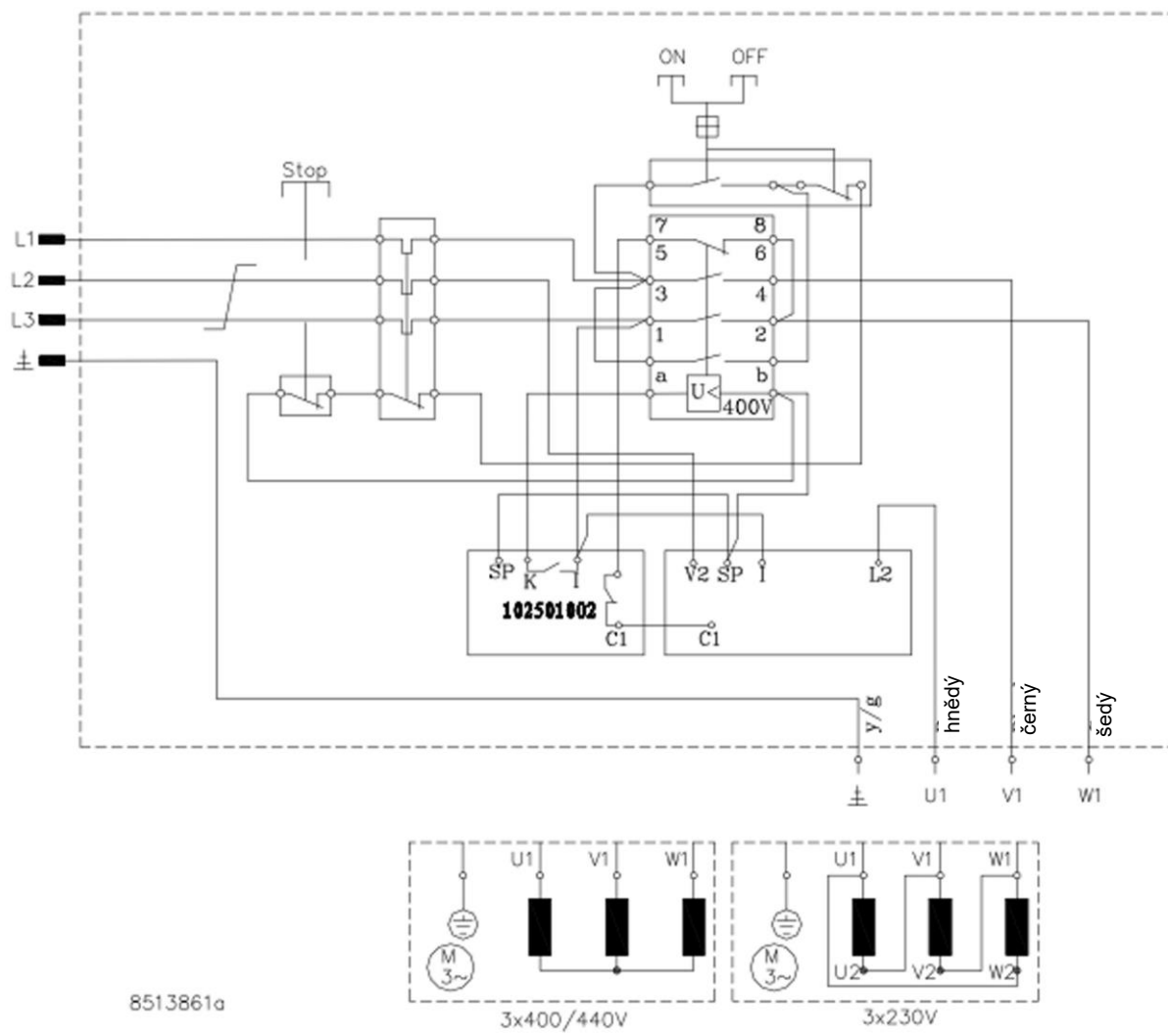
S výjimkou dílů, které byly z důvodu technických inovací vyřazeny z výroby.

Obr.	Poz.	Označení	Objednací číslo			
			BSM 75 A 374001	BSM 150 A	BSM 75 A pol	BSM 150 A pol
5	1 55	Přestavovací páka pro napínání pásu Upínací pouzdro DIN1481 Ø4x50mm mm	374006	374006	374006	374006
5	2	Víko	374007	374008	374007	374008
5	4	Přidržovací úhelník	374009	374009	374009	374009
5	5	Ochrana proti jiskrám*	374011	374012	374011	374012
5	7	Brusná podložka *	374013	374014	374013	374014
5	8	Upínací páka M10 pro brusnou podložku	009200	009200	009200	009200
5	9	Šroub DIN933 M10x25 mm	003630	003630	003630	003630
5	10	Držák brusné podložky	374015	374015	374015	374015
5	11	Odsávací hadice *	374040	374040	374040	374040
5	13	Kryt ventilátoru náhonového motoru *	374063	374063	374063	374063
5	14	Prachový vak *	370593	370593	370593	370593
		Hadicová spona 58-75 mm *	009446	009446	009446	009446
5	15	Upínací páka M6x30 mm *	009770	009770	009770	009770
5	17	Kabel	374065	374065	374065	374065
5	18	Kryt ventilátoru náhonu *	374075	374075	374076	374076
5	20	Šroub DIN912 M8x12 mm	006388	006388	006388	006388
5	21	Grafitová podložka 620 mm *	374042	374043	374042	374043
5	22	Pružina 5,5x43x125x11 mm *	374017	374017	374017	374017
5	23	Vidlice kontaktního kotouče Upínací pouzdro DIN1481 6 Ø6x50 mm	374018	374019	374018	374019
5	25	Hvězdicová rukojeť Ø32 M6x20 mm	009750	009750	009750	009750
5	26	Šroub DIN933 M8x20 mm	003627	003627	003627	003627
5	27	Příruba přestavovací páky	374026	374026	374026	374026
5	29	Hnací kolo	374027	374028	374027	374028

5	33	Hadicová spona 58-75 mm *	370592	370592	370592	370592	
5	35	Boční víko	374025	374025	374025	374025	
5	36	Brusný pás zrnitost 40 *	371150	371125	371150	371125	
		Brusný pás zrnitost 60 *	371151	371126	371151	371126	
		Brusný pás zrnitost 80 *	371152	371127	371152	371127	
		Brusný pás zrnitost 100 *	371153	371128	371153	371128	
		Brusný pás zrnitost 120 *	371154	371129	371154	371129	
		Pro nerezovou ocel a šedou					
		Brusný pás zrnitost 40 *	371824	371828	371824	371828	
		Brusný pás zrnitost 60 *	371825	371829	371825	371829	
		Brusný pás zrnitost 80 *	371826	371830	371826	371830	
		Brusný pás zrnitost 120 *	371827	371831	371827	371831	
5	38	Stojan stroje	374030	374030	374030	374030	
5	39	Kolo ventilátoru pro náhonový motor *	374031	374031	374016	374016	
5	41	Kolo ventilátoru pro motor odsávání	374058	374058	374058	374058	
5	42	Kontaktní kotouč s ložiskem *	374032	374033	374032	374033	
5	44	Kulová rukojeť M6 *	374066	374066	374066	374066	
5	47	Pojistná matice DIN985 M8	006401	006401	006401	006401	
5	50	Tepelné relé *	374037	374072	374037	374072	
5	51	Spínač nouzového zastavení *	374038	374038	374038	374038	
5	52	Relé *	374039	374039	374039	374039	
5	53	Spínač start/stop *	374041	374041	374041	374041	
5	---	Přepínač pólů	---	---	374068	374068	
5	54	Kabelová průchodka M20x1,5	009884	009884	009884	009884	
5	56	Kotouč Ø10x45x4 mm	374067	374067	374067	374067	
5	57	Podložka DIN125 Ø 10,5 mm	003028	003028	003028	003028	
5	58	Podložka DIN9021 Ø10,5 mm	003106	003106	003106	003106	
5	59	Podložka DIN125 Ø 8,4	006419	006419	006419	006419	
5	60	Šroub DIN7985 M4x8 mm	006710	006710	006710	006710	
5	61	Pojistná matice DIN985 M6	006520	006520	006520	006520	

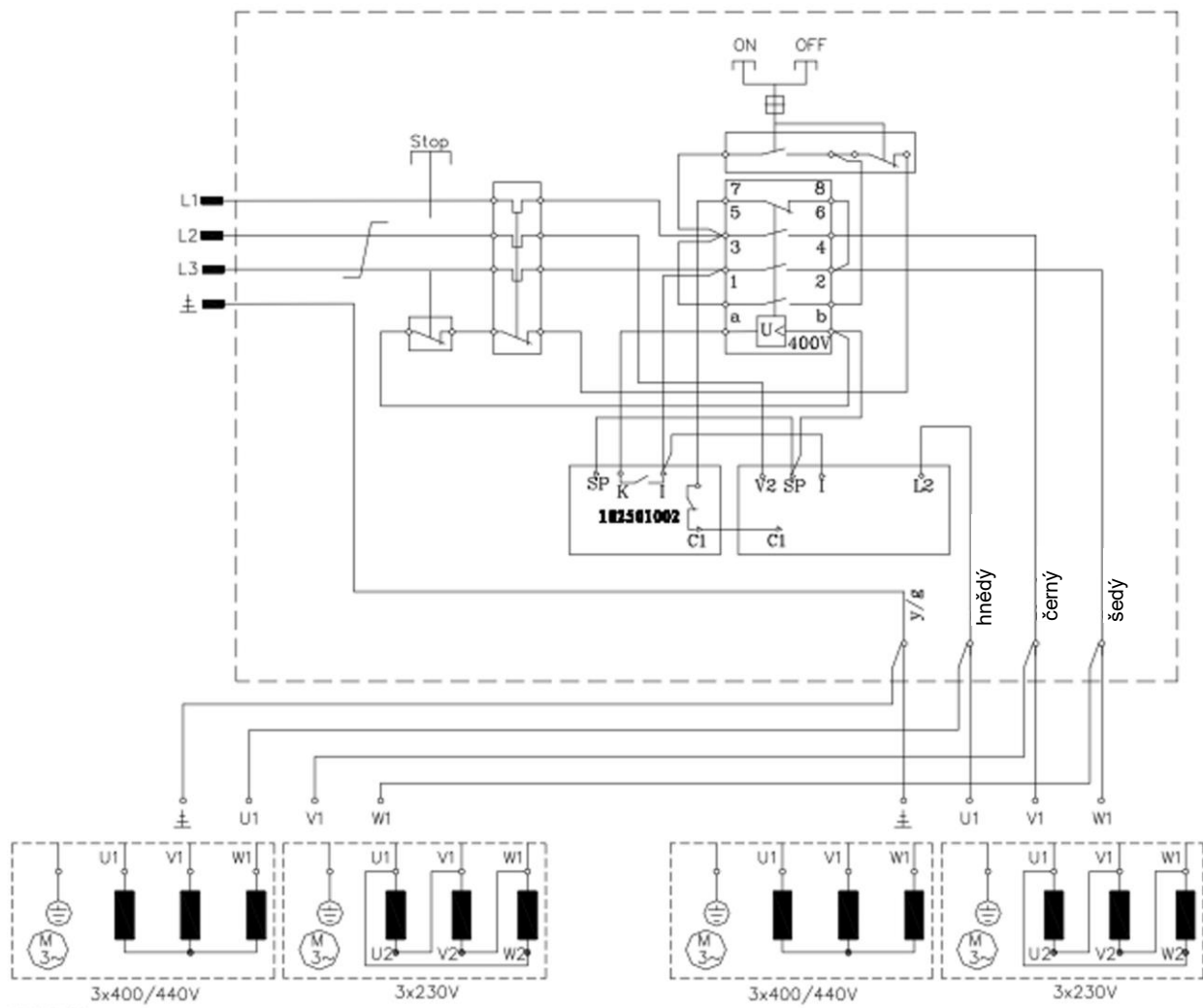
5	62	Svěrka	374069	374069	374069	374069
	37	Šroub DIN7985 M6x45 mm				
5	64	Podložka DIN125 Ø 8,4mm	006419	006419	006419	006419
5	66	Pojistný kroužek DIN471Ø20 mm	006397	006397	006397	006397
5	67	Hřídel	374044	374045	374044	374045
	68	Pojistný kroužek Ø7				
5	69	Pryžová lišta *	374046	374046	374046	374046
5	70	Šroub DIN933 M6x12 mm	006498	006498	006498	006498
5	71	Pružná podložka 14x0,3x21	374047	374047	374047	374047
5	72	Excentr desky motoru	374048	374048	374048	374048
5	73	Podložka DIN125 Ø 8,4	006419	006419	006419	006419
5	77	Pružina 36x6x6 mm *	374059	374059	374059	374059
5	78	Šroub DIN7985 M4x8 mm	006710	006710	006710	006710
5	79	Náhonový motor *	374049	374049	374050	374050
	80	Pero hřídele motoru *				
5	81	Šroub DIN7985 M4x16	009130	009130	009130	009130
5	82	Víko svorkovnicové skříňky	374061	374061	374061	374061
5	83	Motor odsávání *	374060	374060	374060	374060
5	84	Kolo ventilátoru Ø250 mm *	374062	374062	374062	374062
5	85	Podložka Ø5,3 mm	006417	006417	006417	006417
5	86	Šroub DIN912 M5x30	007247	007247	007247	007247
5	88	Podložka Ø6,4	006418	006418	006418	006418
5	89	Šroub DIN933 M6x12 mm	006498	006498	006498	006498
5	92	Přestavovací páka	374051	374051	374051	374051
5	94	Upínací kotouč s hřídelí	374052	374052	374052	374052
5	95	Upínací kotouč	374053	374053	374053	374053
5	96	Krabička na rozžhavené částičky s odsáváním	374054	374055	374054	374055
5	97	Hvězdicová rukojeť M6x10 mm *	009645	009645	009645	009645
5	98	Doraz	374056	374057	374056	374057
5	99	Skříňka spínače *	374035	374035	374036	374036

\* Díly podléhající opotřebení



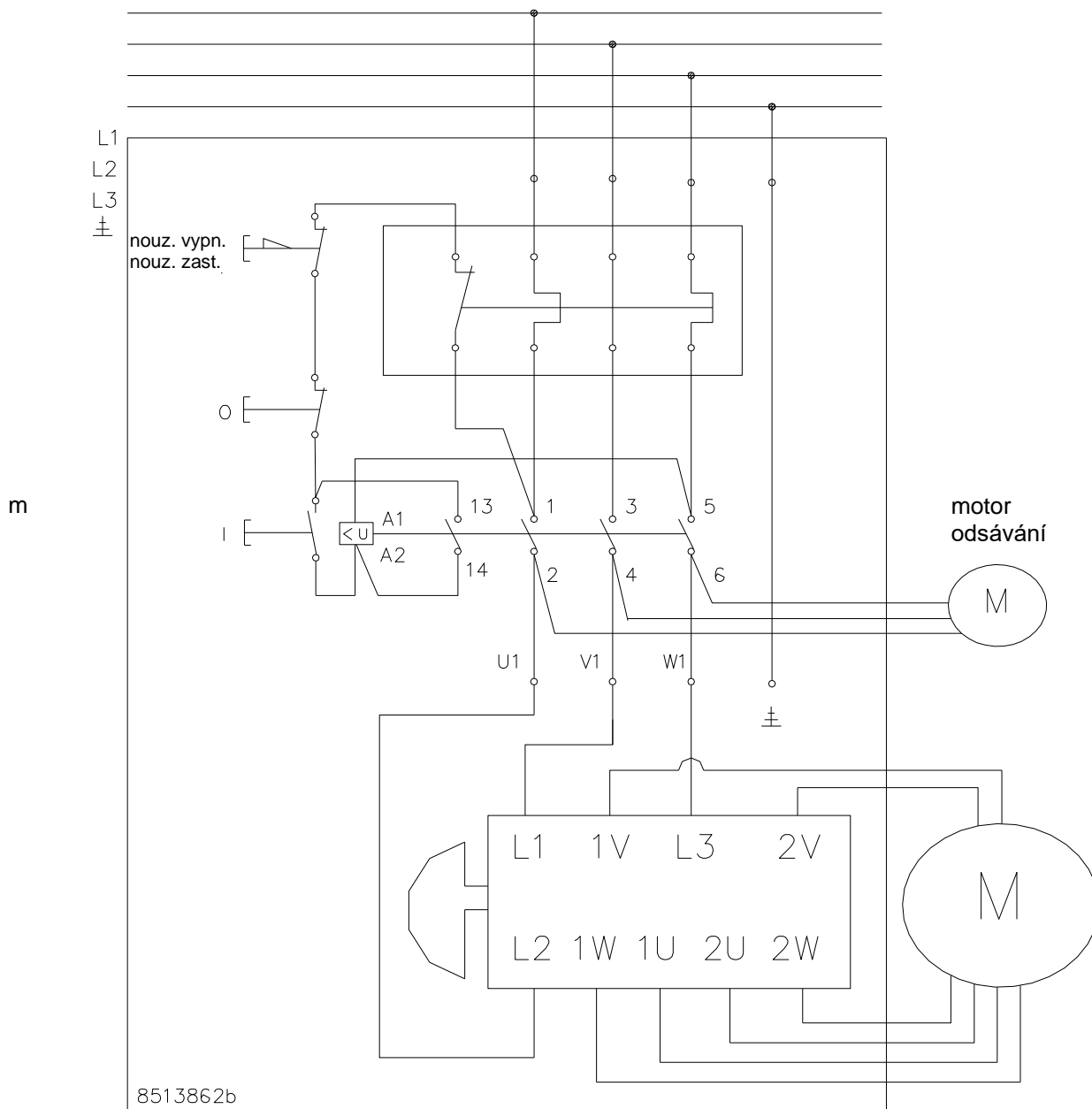
**BSM 75, BSM 150**





### ODSÁVÁNÍ

**BSM 75 A, BSM 150 A**



**BSM 75 A/pol, BSM 150 A/pol**

**Zastoupení pro Českou a Slovenskou republiku  
APJ Praha s.r.o.**

Třebízského 7

120 00 Praha 2

Tel.: 777 880 838, 222 250 385

E-mail: [api@api.cz](mailto:api@api.cz)

web: [www.flott.cz](http://www.flott.cz), [www.flott-stroje.sk](http://www.flott-stroje.sk)



**Arnz FLOTT GmbH  
Werkzeugmaschinen**

Vieringhausen 131

42857 Remscheid

Tel. +49 2191 979-0

Fax +49 2191 979-222

[info@flott.de](mailto:info@flott.de)

[www.flott.de](http://www.flott.de)