

Prohlášení o shodě

Tímto prohlašujeme, že konstrukce dvojité brusky uvedené na titulní stránce odpovídá všem příslušným základním bezpečnostním a hygienickým požadavkům.

Směrnice ES

Směrnice pro stroje ES (2006/42/EG)
Elektromagnetická kompatibilita ES (89/336 EWG)
Bezpečnostní cíle směrnice pro nízká napětí jsou dodrženy.

Aplikované harmonizované normy

DIN EN ISO 12100-1 a -2
EN 60204, část 1 –



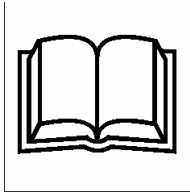
Remscheid, 10.05. 2010

Dipl. Wirtsch. Ing. J.P. Arnz
ředitel vývoje

Č.:

Technické podklady a datová dokumentace jsou uloženy u společnosti Arnz FLOTT GmbH, obráběcí stroje.
Originální text návodu k obsluze byl napsán v němčině a přeložen do češtiny.

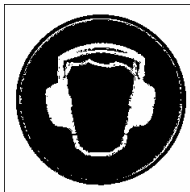
Bezpečnostní pokyny



Přečtěte si pozorně a úplně bezpečnostní pokyny a návod k obsluze!



Používejte ochranu očí!



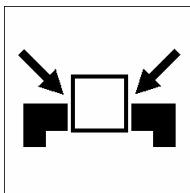
Používejte ochranu sluchu!



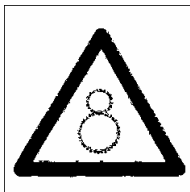
Noste vhodný pracovní oděv.



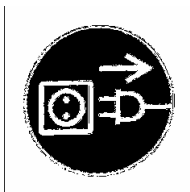
V případě dlouhých vlasů používejte síťku na vlasy!



Obrobky bezpečně upněte!


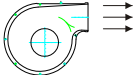





Chraňte se před otáčejícími se díly!



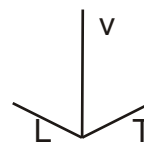
V případě provádění údržby a oprav zásadně vytáhněte síťovou zástrčku!

3.0 Technické údaje

	MA 400D	MA600D
	230 V, 50 Hz, 1,1 kW	230/400 V, 50 Hz, 0,55 kW
 *	Max. 250 m ³ /h	Max. 350 m ³ /h
	80 dB (A)	80 dB (A)
	10 - 40 °C	10 - 40 °C
kg	25	45
HxLxT	820x355x335 mm	845x420x520 mm
	2x∅ 50 mm	1x ∅100 mm/ 2x∅ 50 mm
Č.:	330295	330080

* Při připojování stroje dbejte na pravotočivé pole, poněvadž v opačném případě se nedosáhne optimálního odsávacího výkonu.

* Zkontrolujte otáčení ve směru pohybu hodinových ručiček, aby bylo dosaženo maximálního výkonu.



Vážený zákazníku!

Děkujeme, že jste se rozhodl pro tento kvalitní výrobek společnosti FLOTT!

Nákupem tohoto stroje jste si současně poříдили produkt, který svým pracovním výkonem, konstrukcí, uživatelským komfortem a kvalitou zaujímá téměř jedinečnou pozici na trhu se stroji. Právě vynikající kvalita výrobků FLOTT vám dává jistotu, že budete moci používat tento stroj po dlouhou dobu bez poruch a velice efektivně. Stroj je z tohoto důvodu cenově výhodný a poskytne vám vždy prokazatelnou přidanou hodnotu ve prospěch vaší společnosti a vašich zákazníků!

Vysoká kvalita výrobků FLOTT. Tradice nás zavazuje...

V roce 1854 byla v obci Remscheid založena rodinná společnost, která vyvinula ruční vrtačky a prsní vrtačky nejvyšší kvality a vyráběla je pro německý trh.

S těmito produkty se zapsala firma Arnz FLOTT do dějin průmyslové výroby obráběcích strojů, a proto je často s uznáním uváděna v odborných kruzích jako „pionýr“ vrtací techniky.

Dnes je společnost na základě svých vynikajících zkušeností a kvality výrobku silně exportně orientovaná.

Vždy v blízkosti svých zákazníků - „High Quality – made in Germany“.

Neboť společně se svými partnery v Evropě je firma FLOTT nejen společností s největší tradicí, nýbrž také vedoucím výrobcem nejmodernějších, vysoce kvalitních vrtaček, pil a brusek v Evropě.

Tradice zavazuje - K inovacím.

Nečinnost je vše jiné než FLOTT. Jako společnost orientovaná na budoucnost a uživatele investuje společnost FLOTT trvale téměř 5 % ročního obrátu na vlastní výzkumné a vývojové projekty.

Permanentní optimalizace a především inteligentní, branži odpovídající inovace v oblasti technologií vrtání, řezání a broušení vypovídá - doloženo četnými patenty, ochrannými právy, oceněními zákazníků a oceněními za design - více než znatelně o inovační síle a legendárním pionýrském duchu společnosti.

Pro zákazníky toto znamená, že se mohou spolehnout, že pořízením stroje FLOTT obdrželi vývojově perfektní, vyzrálý produkt z oblasti technologie vrtání, řezání a broušení. Neboť výrobek odráží vždy poslední stav výrobní techniky při zohlednění ergonomických parametrů uživatele.

Přesvědčivá garance a navýšený výkon součástí dodávky: tradičně maximální kvalita a servis.

Od roku 1854...

Servis rozhoduje - O spokojenosti zákazníka...

Se svými stacionárními, moderně vybavenými školícími pracovišti pro teoretické a praktické kurzy v rámci vrtací akademie FLOTT, a dále mobilními školícími a předváděcími jednotkami na pracovištích FLOTT v Remschaidu, Radebeulu u Drážďan a u obchodních zastoupení FLOTT, vychází společnost FLOTT velice efektivně vstříc všem požadavkům a zájmům zákazníků.

Servis také znamená, že v případě potřeby bude oprava provedena maximálně rychle, aby výpadky stroje byly redukovány na minimum. Společnost FLOTT nabízí společně se svými servisními partnery rozmístěnými po celém Německu a Evropě v případě potřeby 24 hodinové služby na opravy a dodávky náhradních dílů.

Toto představuje jen několik bodů servisní koncepce společnosti FLOTT. Informujte se, prosím, také na www.flott.de nebo využijte v rámci poradenského servisu služby našich velice kvalifikovaných prodejců.

4.0 Bezpečnostní předpisy

- Stroj nenechávejte v provozu bez dozoru; opusťte stroj teprve tehdy, když se úplně zastavil!
- Záruku bezporuchového provozu přejímáme jen na originální náhradní díly firmy „FLOTT“!
- Stroj smí být připojen pouze na napětí uvedeném na typovém štítku.
- Jestliže stroj není pod dohledem, vytáhněte, prosím, síťovou zástrčku.
- Při používání stroje noste těsně přiléhající oděv, popřípadě se vyhrňte rukávy, odložte šperky a kravaty a dlouhé vlasy si zavažte dozadu nebo je zakryjte.
- Brousit můžete jen díly zbavené tuku a ostřin. Nebezpečí požáru!
- Vaky na prach a filtry pravidelně čistěte. Nebezpečí požáru!
- Broušení a leštění dílů z aluminia a jejich slitin:

Rozvířený hliník a magnéziový prach může mít za následek explozi, jestliže existují zdroje zapálení, např. jiskry, hořící cigarety. Je nutné odvádět brusný prach do oddělených odsávacích zařízení a zamezit usazování prachu v potrubí. Střídavé broušení materiálů tvořících a netvořících jiskry je povoleno jen na speciálně vybavených bruskách. Tyto stroje musí disponovat různými brusnými zónami a oddělenými odsávacími zařízeními pro rozdílný prach. Kromě toho musí být dodržovány speciální intervaly údržby a čištění. Brusky pro střídavé broušení musí být odpovídajícím způsobem označeny. Příslušná bezpečnostní opatření při broušení hliníku a jeho slitin je třeba zjistit u příslušného technického dozoru odpovídajícího zaměstnavatelského svazu. Podrobnosti lze také nalézt ve „Směrnících k zamezení nebezpečí prachových požárů a explozí při broušení, kartáčování a leštění hliníku a jeho slitin“ (ZH 1(32)).

5.0 Transport

Pozor! Zkontrolujte dodávku bezpodmínečně na úplnost a poškození! Poškození v důsledku přepravy je třeba neprodleně nahlásit dopravci (spedici, poště, dráze, apod.). (viz žlutý formulář)

6.0 Postavení stroje

Zařízení **MA 400/600** se ustaví na pevný podklad a vyrovná se pomocí vodováhy.

Jestliže bude stroj přišroubován k podlaze, je nutné bezpodmínečně dbát na to, aby nedošlo k deformování základní desky. Doporučuje se přitom použít prvky pro tlumení vibrací.

7.0 Instalace

7.1 Namontujte odsávací hadice na zařízení **MA 400/ 600**. Připojte nyní odsávací zařízení k síti. (síťová zástrčka) Zastrčte zástrčku stroje do zásuvky odsávání.

8.0 Údržba

Pozor! Vytáhněte síťovou zástrčku. Vak na prach a filtr je zapotřebí pravidelně vyprazdňovat.

U filtračního rouna zařízení **MA 400** dbejte na montážní polohu. (strana s otevřenými póry směrem ven)

Seznam náhradních dílů

S výjimkou dílů, které byly z důvodu technických inovací vyřazeny z výroby.

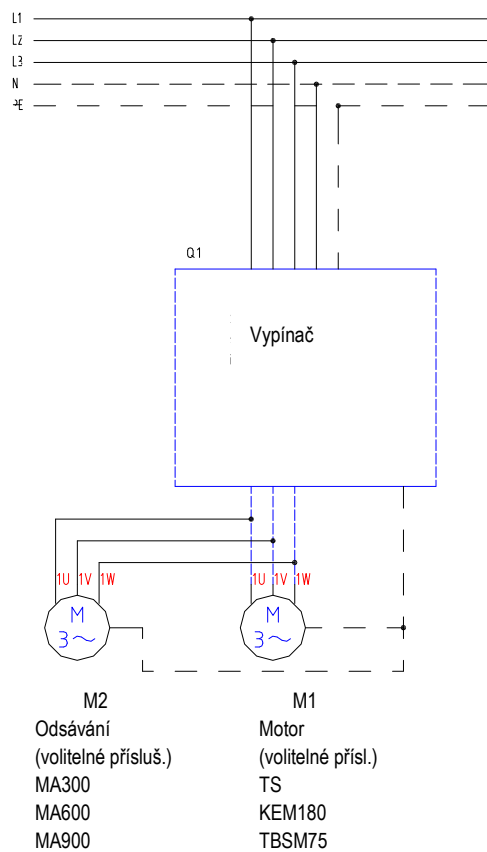
Obr.	Poz.	Označení	Obj. číslo .	
			MA 400 D	MA 600 D
3	1	Filtrační skříň kompletní	330285	---
3	2	Nádoba na ponoření do vody	350423	---
3	3	Motor	330284	---
3	4	Ventilační zátka	009971	---
3	5	Filtrační rouno *	330289	---
3	6	Připojovací hadice * průměr 50x1300 mm	330086	---
4	1	Odsávání prachu MA 300	---	371101
4	2	Nádoba na ponoření do vody	---	350423
4	---	Připojovací hadice * průměr 50x600 mm	---	350084

* Díly podléhající opotřebení



Obr. 1: MA 400

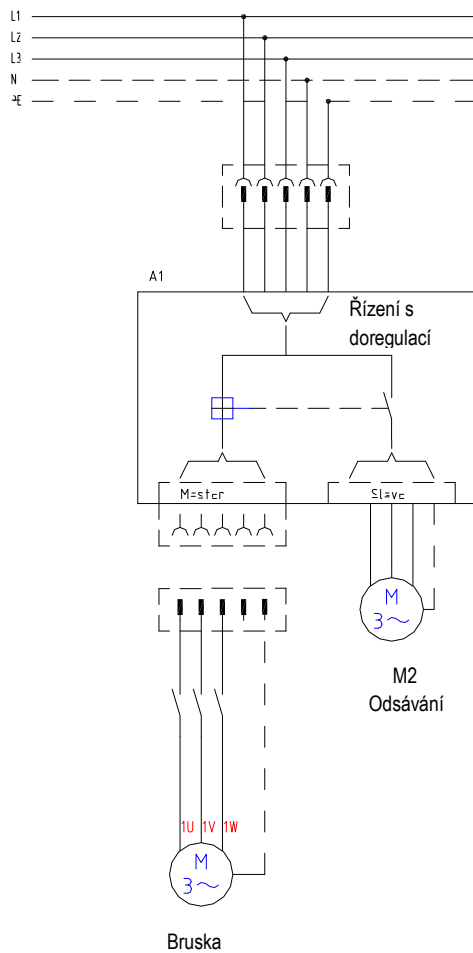
Provozní napětí 3 N PE 400V, 50 Hz, pojistka 10 A

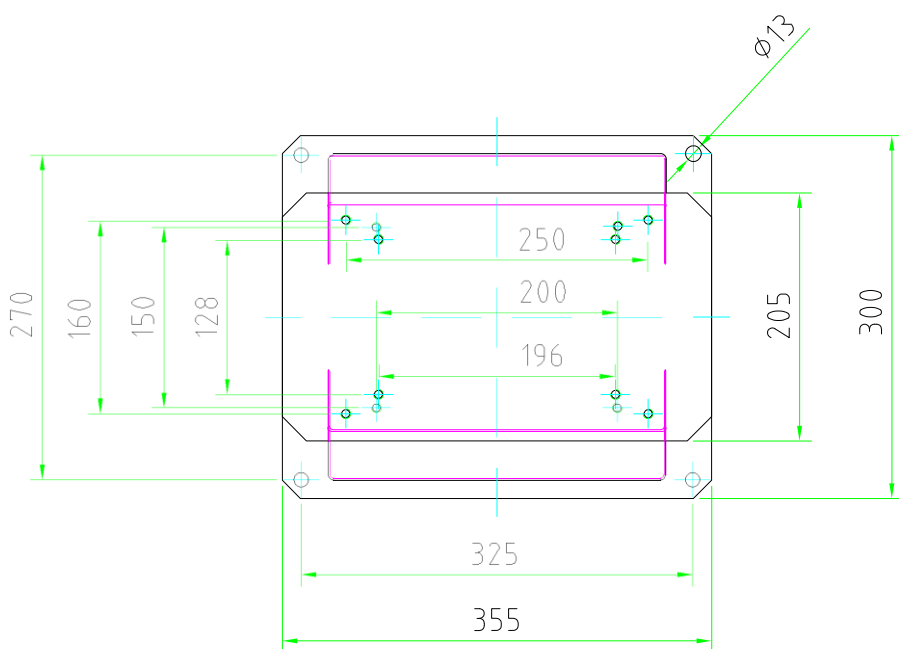
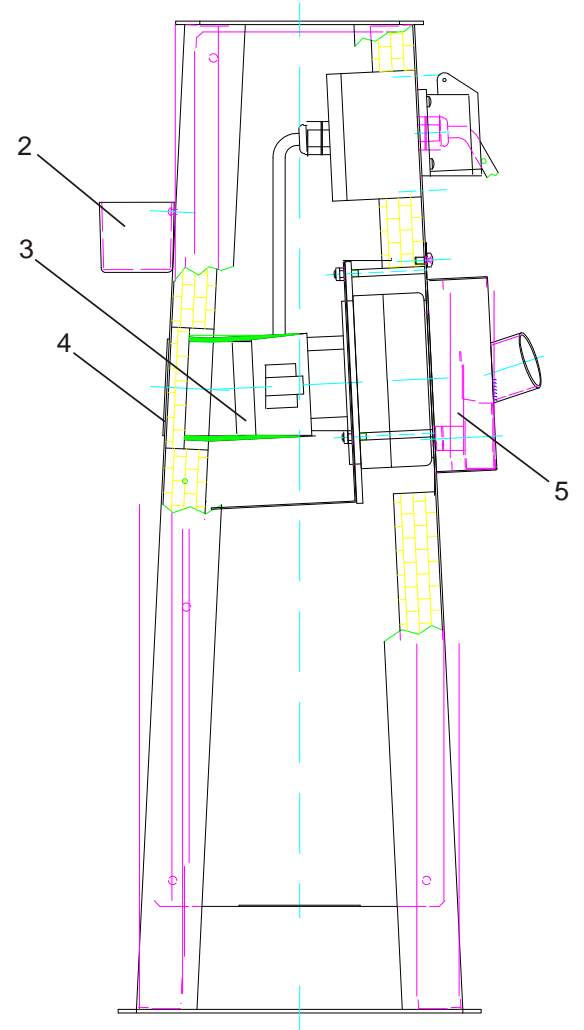
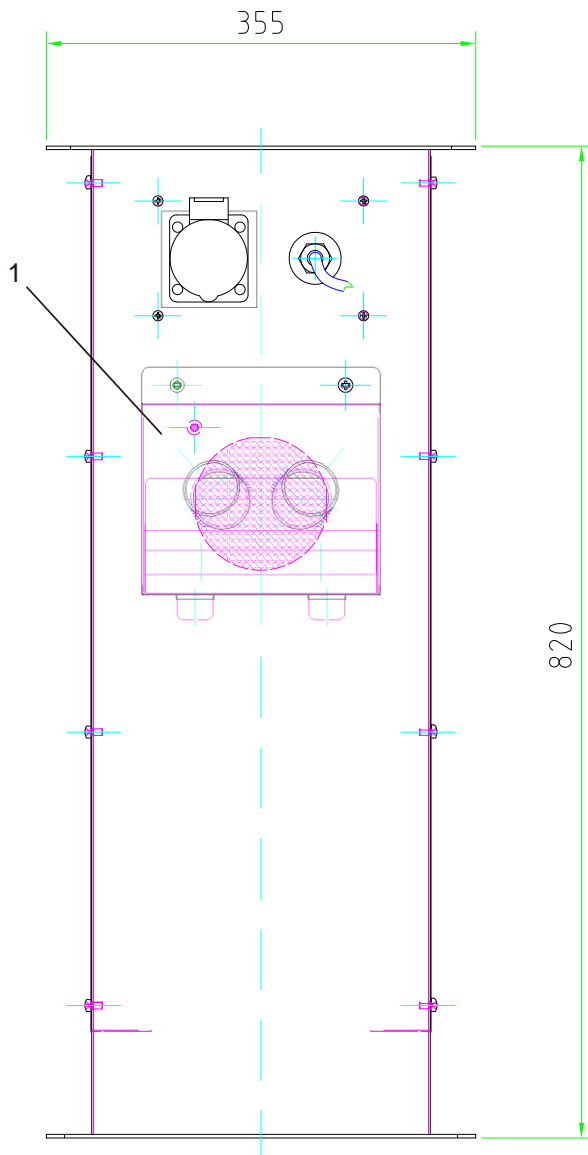




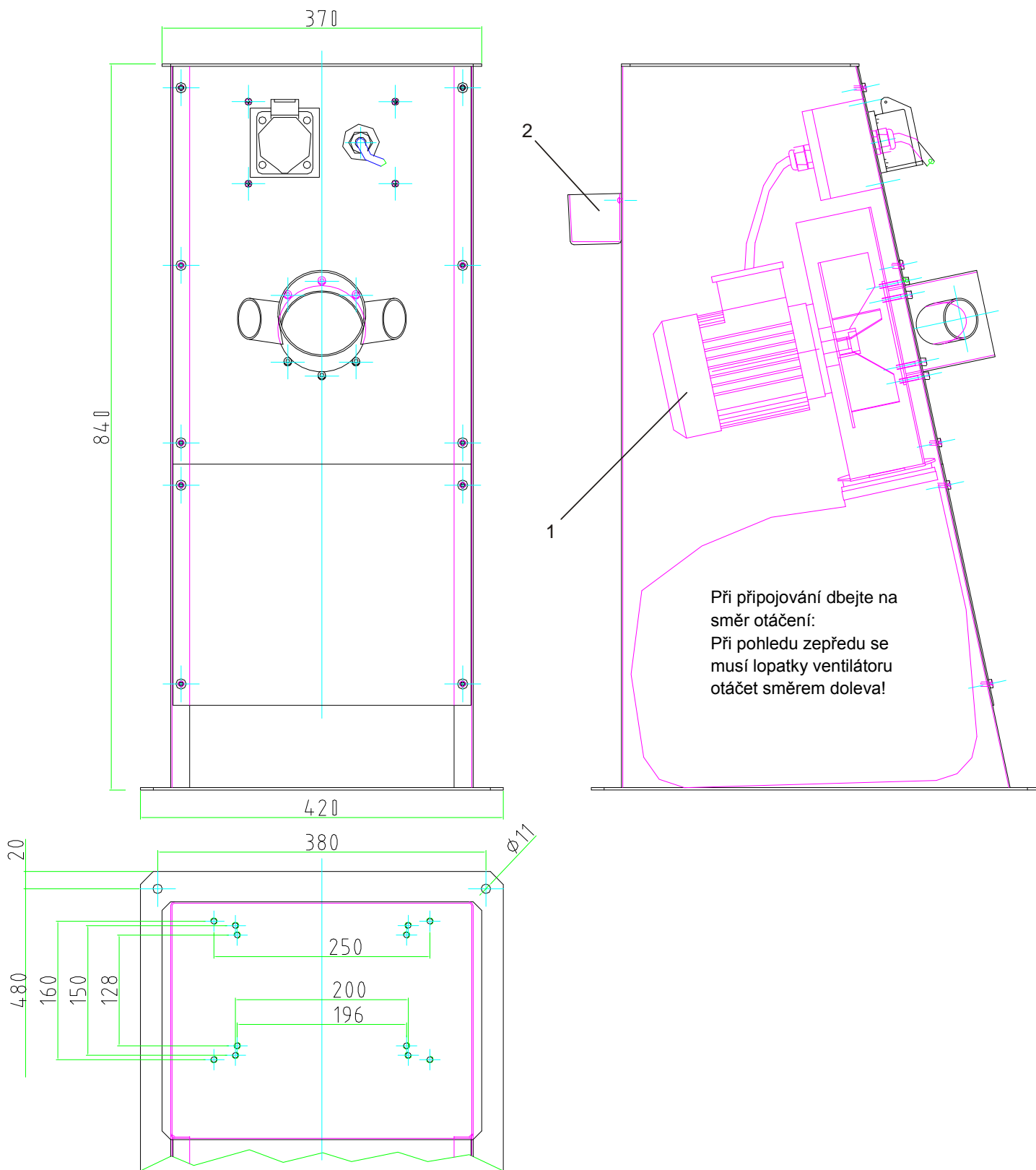
Obr. 2: MA 600

Provozní napětí 3 N PE 400V, 50 Hz, pojistka 10 A





Obr. 3 MA 400



Obr. 4 MA 600