

# Getriebebohr- maschine GB 50 MV



Abb.: GB 50 MV ohne Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Mechanischer Spindelvorschub
- ▶ bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmittleinrichtung integriert
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeinstellung
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ Dreh- und Schwenktisch
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Handrad für manuellen, feinen Handvorschub
- ▶ Hand-Wende-Schalter für Rechts-Linkslauf
- ▶ 12 Monate Garantie

## Sonderausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung  
**Bestell-Nr.: 287.045**

## Zubehör

- ▶ Schraubstock [felix] 150 2.0  
**Bestell-Nr. 281.143**
- ▶ Schnellspannbohrfutter,  
Aufnahme B18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.165**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
Abmessung B 18/MK IV  
**Bestell-Nr. 290.323**

Weitere Sonderausstattung auf Anfrage!

## Technische Daten

Bohrvermögen (mm)	50
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M36
Spindel	MK IV
Bohrtiefe (mm)	230
Ausladung (mm)	400
Säulendurchmesser (mm)	200
Nutzbare Tischfläche (mm)	550 x 550
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 3, 160, 16/28
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Abstand Spindel/Tisch (mm)	50-850
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	600 x 1.060 x 2.450
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	680 x 2.600 x 1.210
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	3,0
Spindeldrehzahlen in 9 Stufen (Getriebe) (1/min)	54-75-109-169-237-344-507-712-1.032
mechanischer Spindelvorschub (mm/U)	0,1-0,2-0,3-0,4
<b>GB 50 MV</b>	
Gewicht (kg)	795
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>287.040</b>
Verpackung	V0
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage