

Säulenbohr- maschine

SB 30 ▶ Plus

SB 30 MV ▶ Plus



- ▶ 3 Jahre Garantie bei
Einschichtbetrieb
- ▶ Garantieverlängerung
4 oder 5 Jahre möglich!
Siehe Seite 72-73

Abb.: SB 30 ▶ Plus mit Sonderausstattung

Abb.: SB 30 MV ▶ Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hauptschalter
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ Nothalt-Taster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- ▶ Mechanischer Vorschub der Z-Achse inkl. elektromagnetischer Kupplung für (3) Vorschubgeschwindigkeiten (nur SB 30 MV Plus)
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster (Ein-/Ausschaltung) für Vorschub (nur SB 30 MV Plus)
- ▶ Im Gewindeschneidmodus: Rechts-Links Lüften über Bohrkreuztaster (nur SB 30 MV Plus)

Sonderausstattung

- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
Bestell-Nr. 290.240 für 230.500 und 230.501
Bestell-Nr. 290.241 für 230.502 und 230.506 und 230.507
- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala
Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm
Tischfläche 350 x 350 mm
Bestell-Nr. 290.135
- ▶ Bearbeitete Fußplatte
Bestell-Nr. 290.175C
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmiteleinrichtung
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.160C
- ▶ Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter)
Füllmenge: max. 30 l/min
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340
- ▶ Fußtaster
Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS (bei MV Vorschub EIN und AUS)
Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf
Bestell-Nr. 231.000
- ▶ Inbetriebnahme der Maschine und Einweisung des Bedienpersonals
Bestell-Nr. 229.931

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	
R1 (gemes. Drehmom. Nm)	27/32 (in E335/ST60) (100)
R2 (gemes. Drehmom. Nm)	25/30 (in E335/ST60) (70)
R3 (gemes. Drehmom. Nm)	30/35 (in E335/ST60) (200)
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	
R1	M24x3
R2	M20x2,5
R3	M30x3,5
Spindel	MK III
Bohrtiefe (mm)	125
Ausladung (mm)	300
Säulendurchmesser (mm)	125
Nutzbare Tischfläche (B x T) (mm)	590 x 450
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Spindel/Tisch (mm)	150-700
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	610 x 900 x 1.980
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	670 x 1.100 x 2.140
Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter (kW)	3,0
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	
R1 (1-Stufig)	0-1.000
R2 (1-Stufig)	0-1.600
R3 (2-Stufig mit Vorgelege)	0-4.000

SB 30 Plus

Vorschub	von Hand
Gewicht (kg)	370
Bestell-Nr. R1	230.500
Bestell-Nr. R2	230.501
Bestell-Nr. R3	230.502

SB 30 MV Plus

Vorschub (mm/Umdrehung)	0,10/0,16/0,25
Gewicht (kg)	385
Bestell-Nr. R1	230.505
Bestell-Nr. R2	230.506
Bestell-Nr. R3	230.507

Weiteres Zubehör ab Seite 62

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Zubehör

Bohrpaket 5

- ▶ Schraubstock [felix] 150 2.0
- ▶ Kegeldorn MK III/B18
- ▶ Reduzierhülse MK III/MK I
- ▶ Reduzierhülse MK III/MK II
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18 3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
Bestell-Nr. 296.594

