MADE IN GERMANY

Säulenbohr-maschine SB 40 NC ▶Plus

Garantie Verlängerung

- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- Garantieverlängerung 4 oder 5 Jahre möglich! Siehe Seite 72-73

Abb.: SB 40 NC ▶Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- LED-Beleuchtung
- Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- Nothalt-Taster
- Thermischer Überlastungsschutz
- Spindelstopp
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- Umschalthebel manuelle/automatische Betriebsart
- Übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Metalldrehknopf
- Verständliches Eingabemenü
- Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/Gewindeschneiden
- Zählfunktion der Bohrhübe
- Zusatzpanel für automatische Betriebsart (Aktivierung durch Umschalthebel auf Automatik)
- 4,3» Touch Display
- Komfort Mensch-Maschine-Schnittstelle zur Programmierung des Pinolenvorschubs
- Wahl der Betriebsart zwischen: Bohren,Reiben, Senken, Fließformen, Gewindeschneiden
- Freie Programmierungsfunktion
- Wahl der Maschineneinstellungen

Sonderausstattung

- LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
  Bestell-Nr. 290.241
- Bearbeitete Fußplatte
  Bestell-Nr. 290.175D
- Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala, Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm, Säulendurchmesser 125 mm (abweichend), Tischfläche 350 x 350 mm
  Bestell-Nr. 290.138
- Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmitteleinrichtung
  Füllmenge: max. 15 l
  Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.160D
- Kühlmitteleinrichtung (separater Behälter)
  Füllmenge: max. 30 l/min
  Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.340

FLOTT Werkzeugmaschinen

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	
R1 (gemes. Drehmom. Nm)	30/35 (in E335/ST60) (135)
R2 (gemes. Drehmom. Nm)	27/32 (in E335/ST60) (90)
R3 (gemes. Drehmom. Nm)	35/40 (in E335/ST60) (260)
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	
R1	M30x3,5
R2	M24x3
R3	M36x4
Spindel	MK IV
Bohrtiefe (mm)	160
Ausladung (mm)	300
Säulendurchmesser (mm)	140
Nutzbare Tischfläche (B x T) (mm)	590 x 450
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Spindel/Tisch (mm)	150-700
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	610 x 900 x 1.980
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	670 x 1.100 x 2.200
Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter (kW)	4,0
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	
R1 (1-Stufig)	0-1.000
R2 (1-Stufig)	0-1.600
R3 (2-Stufig mit Vorgelege)	0-4.000
SB 40 NC Plus	
Vorschub/Rückhub stufenlos (m/min)	0-1,5
Gewicht (kg)	440 kg
Bestell-Nr. R1	**230.540**
Bestell-Nr. R2	**230.541**
Bestell-Nr. R3	**230.542**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 62**

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

- Fußtaster
  Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS
  Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf
  Bei AUTO: Programm Start/Stop
  Bestell-Nr. 231.000
- Inbetriebnahme der Maschine und Einweisung des Bedienpersonals
  Bestell-Nr. 229.931

Zubehör

Bohrpaket 6

- Schraubstock [felix] 150 2.0
- Kegeldorn MK IV/B18
- Reduzierhülse MK IV/MK III
- Reduzierhülse MK IV/MK II
- Schnellspannbohrfutter B18 3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
  Bestell-Nr. 296.595