

Säulenbohrmaschine SB 40 ► Plus SB 40 MV ► Plus





- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- ► Garantieverlängerung 4 oder 5 Jahre möglich! Siehe Seite 72-73



Serienmäßige Ausstattung

- ► Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ► LED-Beleuchtung
- Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ► Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ Nothalt-Taster
- ► Thermischer Überlastungsschutz
- ► Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ► Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- mechanischer Vorschub der Z-Achse inkl. elektromagnetischer Kupplung für (3) Vorschubgeschwindigkeiten (nur 40 MV Plus)
- Bohrkreuz mit Drucktaster (Ein-/Ausschaltung) für Vorschub (nur 40 MV Plus)
- Im Gewindeschneidmodus: Rechts-Links lüften über Bohrkreuztaster (nur SB 40 MV Plus)

Sonderausstattung

- LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
 Bestell-Nr. 290.240 für 230.530 und 230.531
 Bestell-Nr. 290.241 für 230.532 und 230.536 und 230.537
- ► Bearbeitete Fußplatte Bestell-Nr. 290.175D
- Kombibohrtisch mit Schraubstockund Quadrattisch 360° drehbar mit Skala, Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm, Säulendurchmesser 125 mm (abweichend), Tischfläche 350 x 350 mm Bestell-Nr. 290.138
- Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmitteleinrichtung Füllmenge: max. 15 l Förderleistung: max. 30 l/min Bestell-Nr. 290.160D
- Kühlmitteleinrichtung (separater Behälter)
 Füllmenge: max. 30 l/min
 Förderleistung: max. 30 l/min
 Bestell-Nr. 290.340
- ► Fußtaster
 Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS
 (bei MV Vorschub EIN und AUS)
 Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf
 Bestell-Nr. 231.000
- ▶ Inbetriebnahme der Maschine und Einweisung des Bedienpersonals Bestell-Nr. 229.931



Technische Daten	
Dauer-/Normalbohrleistung (mm) R1 (gemes. Drehmom. Nm) R2 (gemes. Drehmom. Nm) R3 (gemes. Drehmom. Nm)	30/35 (in E335/ST60) (135) 27/32 (in E335/ST60) (90) 35/40 (in E335/ST60) (260)
Gewindeschneidleistung max.	
(steigungsabhängig)	
R1	M30x3,5
R2	M24x3
R3	M36x4
Spindel	MK IV 160
Bohrtiefe (mm) Ausladung (mm)	300
Säulendurchmesser (mm)	140
Nutzbare Tischfläche (B x T) (mm)	590 x 450
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Spindel/Tisch (mm)	150-700
Maschinen-Abmessung	
ohne VP (mm)	610 x 900 x 1.980
Maschinen-Abmessung	
mit VP (mm)	670 x 1.100 x 2.200
Motor-Drehstrom 400V	
mit Frequenzumrichter (kW)	4,0
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	
R1 (1-Stufig)	0-1.000
R2 (1-Stufig) R3 (2-Stufig mit Vorgelege)	0-1.600 0-4.000
K5 (Z-5tung filit vol getege)	0-4.000
SB 40 Plus	
Vorschub	von Hand
Gewicht (kg)	400
Bestell-Nr. R1	230.530
Bestell-Nr. R2	230.531
Bestell-Nr. R3	230.532
SB 40 MV Plus	
Vorschub (mm/Umdrehung)	0,10/0,16/0,25
Gewicht (kg)	420
Gewicht (kg)	
Bestell-Nr. R1	230.535
. J.	230.535 230.536
Bestell-Nr. R1	

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Zubehör

Bohrpaket 6

- Schraubstock [felix] 150 2.0
- ► Kegeldorn MK IV/B18
- ► Reduzierhülse MK IV/MK III
- ► Reduzierhülse MK IV/MK II
- Schnellspannbohrfutter B18 3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)

 Bestell-Nr. 296.595

